

## KARTA INFORMACYJNA

### SPIRTOOL 725

Koncentrat półsyntetycznego chłodziwa

#### OPIS PRODUKTU:

**SPIRTOOL 725** jest biostabilnym, bezchlorowym, najwyższej jakości płynem do obróbki skrawaniem większości metali. Dedykowany jest do średnio-ciężkich i ciężkich operacji. Zawiera sprawdzona unikalną kompozycję najwyższej jakości olejów mineralnych zapewniających długą żywotność narzędzi skrawających i najwyższą jakość obrabianych powierzchni. Produkt zaprojektowano do obróbki maszynowej stali a także stopów aluminium.

**SPIRTOOL 725** zaprojektowano z myślą o maksymalnym wydłużeniu czasu pracy emulsji bez dodawania kosztownych dodatków do układu. Dzięki zastosowaniu zjawiska synergii pomiędzy poszczególnymi składnikami płynu, produkt pracuje wydajniej i efektywniej.

#### **Zalecane stężenia początkowe**

- Frezowanie, wiercenie, toczenie 6 % do 8 %
- Gwintowanie, rozwiercanie, cięcie 8 % do 10 %
- Szlifowanie 3 % do 6 %

#### ZASTOSOWANIE

**SPIRTOOL 725** jest koncentratem półsyntetycznego chłodziwa przeznaczonym do szerokiego zakresu obróbek wliczając cięcie, wiercenie, rozwiercanie, frezowanie, gwintowanie, walcowanie, toczenie i szlifowanie. Jest przeznaczony do obróbki szerokiego rodzaju materiałów jak stale, aluminium i jego stopy oraz żeliwa. Może być używany w układach indywidualnych jak i układach centralnych.

**SPIRTOOL 725** jest prawdziwie uniwersalnym płynem do obróbki metali dedykowanym do zakładów, które preferują jeden typ płynu dającym szerokie spektrum możliwości obrabianych metali.

ZALETY

- Bardzo dobra odporność chłodziwa na zakażenia bakteryjne, co pozwala na wydłużenie pracy chłodziwa.
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- Zapewnia niski poziom mgły olejowej
- Bardzo dobre własności myjące.
- Produkt przyjazny dla operatorów
- Niska tendencja do zmydlania.

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE

<b>Gęstość w 15 C kg/m<sup>3</sup></b>	<b>1,012</b>
<b>Temperatura wrzenia</b>	100
<b>pH koncentratu</b>	9,90
<b>pH robocze</b>	8,8- 9,2
<b>Współczynnik refraktometru</b>	1,5
<b>Ochrona antykorozyjna (3,5 %)</b>	0 wg normy DIN 51360/2

Stężenie emulsji można mierzyć refraktometrem

Stężenie	4%	5%	6 %	7 %	8 %	9 %	10 %
Odczyt refraktometru	2,7	3,3	4	4,7	5,3	6	6,7

MAGAZYNOWANIE

Chronić Przed mrozem. Przechowywać w temp. 5 do 35 C

KARTA BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU

Wszystkie informacje dotyczące Zdrowia , Bezpieczeństwa i Środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu SPIRTOOL 725