NEVASTANE XS 80

Przemysł spożywczy

Niskotemperaturowy smar EP do przemysłu spożywczego i pokrewnych, zagęszczony kompleksowym sulfonianem wapnia.

ZASTOSOWANIA

Przemysł spożywczy i produkcji karmy.

- **NEVASTANE XS 80** jest smarem do trudnych warunków, wielofunkcyjnym klasy premium. Zawiera on zasadowy, kompleksowy sulfonian wapnia i olej syntetyczny, jest przeznaczony do zastosowań pracujących w **bardzo niskich temperaturach** i/lub **przy wysokich obciążeniach.**

Smarowanie w trudnych warunkach (obciążenia i temperatury)

- **NEVASTANE XS 80** jest wielofunkcyjnym smarem EP, zalecanym do różnych zastosowań w przemyśle spożywczym i przemysłach pokrewnych, do trudnych warunków pracy (wysokie obciążenia, wysoka temperatura, woda i kurz).

Rekomendacje

- **NEVASTANE XS 80** jest bardzo odpowiedni do smarowania pras do produkcji peletu stosowanych w przemyśle produkującym karmę (karma dla zwierząt, cukrownie buraków cukrowych) (KAHL, PROMILL, CPM, UMT, VAN AARSEN, itd.).
- W trakcie ładowania smaru bezwzględnie należy unikać zanieczyszczenia go kurzem i/lub brudem. Zaleca się stosowanie systemu pneumatycznego pompowania lub wkładów (kartridży).

SPECYFIKACJE

- **NEVASTANE XS 80** spełnia wymagania US FDA, 21 CFR 178.3570.
- **NEVASTANE XS 80** ma numer rejestracyjny **NSF H1: 147140** oraz posiada certyfikat na zgodność z **ISO 21469.**

ZALETY

Rzeczywista wielofunkcyjność
Wysokie obciążenia

- Dzięki bardzo dokładnie opracowanej formulacji i odpowiedniej rezerwie właściwości **NEVASTANE XS 80** spełnia najostrzejsze wymagania przemysłowe.
- **NEVASTANE XS 80** zapewnia długi czas pracy sprzętu redukując jednocześnie problemy zanieczyszczeń zgodnie z wymaganiami Systemu Analizy Zagrożeń i Krytycznych Punktów Kontroli (HACCP).

Niskie temperatury
Wysokie temperatury

- Doskonała stabilność termiczna. Odzyskuje swoją oryginalną teksturę po ochłodzeniu do temperatury otoczenia.

Odporność na wodę

- Wyróżniająca się zdolność do przenoszenia obciążeń dzięki dobrym naturalnym właściwościom EP i przeciwzużyciowym.

Właściwości antykorozyjne

- Niezwykła odporność na wodę, brak znaczącej straty konsystencji, nawet gdy duża ilość wody przedostanie się do smaru.Odporność na kwasy spożywcze i alkalia.
- Doskonałe właściwości antyutleniające i antyrdzewne dzięki specjalnej naturze sulfonianów wapnia, również w obecności słonej wody.

Niniejszy środek smarny stosowany zgodnie z zaleceniami i do zastosowań, do których został przeznaczony nie stwarza żadnego szczególnego zagrożenia.
Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub pobrać ze strony internetowej
www.quick-fds.com.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	NEVASTANE XS 80
Mydło/zagęszczacz	-	-	Kompleksowy sulfonian wapnia
Klasa NLGI	ASTM D 217/ DIN 51818	-	1-2
Barwa	Wzrokowo	-	Brązowa
Wygląd	Wzrokowo	-	Gładki
Temperatura pracy	-	°C	-55 do +150
Penetracja w 25°C, po ugniataniu	ASTM D 217/ DIN 51818	0,1 mm	280-310
Aparat czterokulowy, obciążenie zespawania	ASTM D 2596	Kgf	620
Właściwości antyrdzewne SKF- EMCOR	DIN 51802/ IP220/ NFT 60-135/ ISO 11007	stopień	0-0
Przepływ przy ciśnieniu 1400 mbar	DIN 51805	°C (mbar)	<-55 (1385)
Temperatura kroplenia	IP 396/ NFT 60 102C	°C	>300
Lepkość kinematyczna oleju bazowego w 40°C	ASTM D 445/ DIN 51562-1/ ISO 3104/ IP71	mm^2/s (cSt)	80

Powyższe wartości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji.

Niniejszy środek smarny stosowany zgodnie z zaleceniami i do zastosowań, do których został przeznaczony nie stwarza żadnego szczególnego zagrożenia.
Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub pobrać ze strony internetowej
www.quick-fds.com.