

NEVASTANE ANTIFREEZE



Nonfood Compounds
Program Listed H1

Przemysł spożywczy



Wielofunkcyjny płyn chłodzący na bazie MPG, do incydentalnego kontaktu z żywnością.

ZASTOSOWANIA

- **NEVASTANE ANTIFREEZE**, po zmieszaniu z wodą jest płynem chłodzącym przeznaczonym specjalnie do układów chłodniczych w przemyśle spożywczym: napoje, lody i przetwórstwo żywności mrożonej.
- **NEVASTANE ANTIFREEZE** przed użyciem należy rozcieńczyć czystą wodą.
- Stopień rozcieńczenia zależy od wymagań układu chłodniczego. Jednakże ze względu na zapewnienie odpowiedniej ochrony korozyjnej zaleca się stosowanie stężenia o zawartości co najmniej 30 % **NEVASTANE ANTIFREEZE**.

Rozcieńczenie, NEVASTANE ANTIFREEZE, % objęt.	31,6	37,3	42,0	46,0	49,3	52,2
Temperatura krzepnięcia płynu, °C	-15	-20	-25	-30	-35	-40

Metoda: ASTM D 1177- Powyższe wartości są wartościami średnimi podanymi dla informacji.

SPECYFIKACJE

- **NEVASTANE ANTIFREEZE**, wymieszany z odpowiednią ilością wody jest płynem na bazie glikolu monopropylenowego i dodatków, spełnia wymagania FDA, 21 CFR, 178.3570.
- **NEVASTANE ANTIFREEZE** ma numer rejestracyjny NSF HT1 : 139291.

ZALETY

- **NEVASTANE ANTIFREEZE** jest zalecany do stosowania tam, gdzie jest możliwy incydentalny kontakt z żywnością. Stosowanie środków NSF klasy HT1 zapobiega problemom zanieczyszczeń zgodnie z wymaganiami sytemu HACCP.
- **NEVASTANE ANTIFREEZE** zapewnia bardzo dobrą ochronę przed zamrażaniem i korozją w wielu różnych zastosowaniach ze względu na specyficzny dobór dodatków.
- **NEVASTANE ANTIFREEZE** chroni metale oraz stopy metali w urządzeniach przed każdym rodzajem korozji.
- **NEVASTANE ANTIFREEZE** szczególnie dobrze chroni stopy miedzi, często spotykane w przemyśle spożywczym.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI	METODY	JEDNOSTKI	NEVASTANE ANTIFREEZE
Wygląd	Wzrokowo	-	Lecko mętna, bezbarwna ciecz
Gęstość w 20°C	ASTM D1122	kg/m ³	1051
pH	ASTM D1287	-	9,9
Rezerwa alkaliczna	ASTM D 1121	ml HCL 0,1 N	11,7

Powyższe wartości są wartościami średnimi podanymi jedynie dla informacji.

Zalecenia:

- Produkt przechowywać w temperaturze pokojowej.
- Ograniczyć do minimum przechowywanie w temperaturach powyżej 35°C.
- Stosować nowe opakowania (nie z recyklingu) do przechowywania i do mieszania.
- **Czas przydatności do stosowania: 5 lat** od daty produkcji (opakowanie nieotwierane).

Więcej informacji o stosowaniu na następnej stronie.

TOTAL LUBRIFIANTS
INDUSTRIE & SPECIALITIES
19-09-2014 (zastępuje 02-08-2010)
NEVASTANE ANTIFREEZE

1/2

Niniejszy środek smarny stosowany zgodnie z zaleceniami nie stwarza żadnego zagrożenia.

Kartę charakterystyki produktu zgodną z przepisami WE można uzyskać od lokalnego dostawcy lub ze strony internetowej

www.quick-fds.com



STOSOWANIE

Podstawowe znaczenie ma dokładne przepłukanie układu, celem usunięcia zanieczyszczeń z montażu (nowe układy) lub pozostałości osadów korozyjnych (instalacje pracujące).

PROCEDURA

1. Cyrkulować stary płyn przez co najmniej 1 godzinę, tak aby osady przeszły w stan zawieszony.
2. Zlać całkowicie układy wodne (dobrze wypłukać najniższe partie i miejsca gdzie ciecz może zalegać).
3. Sprawdzić rurki grzejne i zbiorniki wyrównawcze, umyć jeśli występują osady.
4. Przepłukać czystą wodą (zalecane co najmniej 2 płukania), cyrkulując wodę przez układ. Opróżnić i sprawdzić czy filtry nie są zablokowane przez osady.
5. Opróżnić układ całkowicie.
6. Napełnić **NEVASTANE ANTIFREEZE**, stosując stężenie wymagane dla danego zastosowania (minimum 30 %).